

進一步將割字機的可能性引發出來的應用軟體

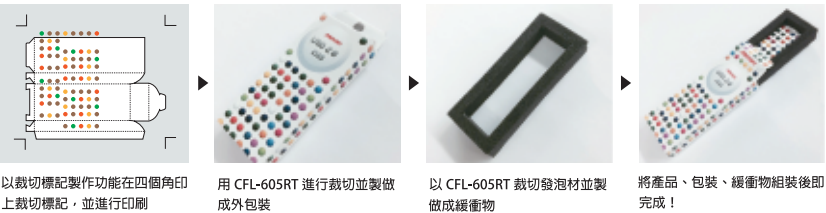
軟體可從網路上下載，更加自由！

Fine Cut/Coat 9 for Illustrator®

支援 Adobe Illustrator CC2014 標準配備

透過 FineCut9 和裁切標記感應功能間的組合，藉由修正座標的傾斜或距離進而達到高精準度的切割。

- 【主要功能】
- ◎可透過 Adobe Illustrator 直接輕鬆執行切割
 - ◎可改變切割壓力等條件，並同時切割的「多次切割功能」
 - ◎可防範過度切割素材的切割功能
 - ◎使用 ID Cut 在 Print&Cut 時讀取切割圖檔，即可開始自動切割



以裁切標記製作功能在四個角印上裁切標記，並進行印刷

用 CFL-605RT 進行裁切並製成外包裝

以 CFL-605RT 裁切發泡材並製成緩衝物

將產品、包裝、緩衝物組裝後即完成！

■主要規格

方式	平台式
驅動方式	X/Y/Z/θ 軸：DC 伺服馬達
固定紙材方式	透過真空吸附組件進行吸附
可設置素材大小	630mm×530mm
可切割範圍	610mm×510mm
最大切割速度	XY: 423mm/sec (45° 方向) Z: 30mm/sec
最大切割壓力	偏芯切割刀 1,000g / 標準切割刀、壓線輪 1,500g
最大可切割素材厚度	震動切割刀 10mm (標準切割刀 2mm)
可設置素材重量	10kg (不可單點負重)
靜態精度	反復精度 0.2mm 以下 (不包含素材的伸縮)
	距離精度 移動量 × ±0.2% 以下，或 0.1mm 以下中較大的一方
	原點再現性 0.1mm 以下
A 刀座	偏芯切割刀 或 筆
B 刀座	震動切割刀 或 標準切割刀 或 壓線輪工具
指令	MGL-II c3
連接方式	USB 2.0 (High Speed)、RS-232C、Ethernet
機器運作聲響	70db 以下 (震動切割 / 送風機運作時)
電源規格	交流電 AC100V-120V/200-240V, 50/60Hz
機台耗電量	500W
外形尺寸 (W×D×H)	1,320mm×1,045mm×1,100mm
重量	109 kg 以下 (包含送風機的 20kg)
保固期	1 年
適合規格	VCCI A 級、CE 標誌、CB 認證、美國安全規格 UL(UL60950-1)、RoHS 指令、REACH、FCC A 級、機械指令

■耗材與選配品一覽

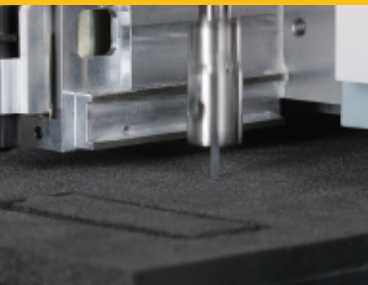
商品編號	品名	包裝 / 規格	備註
SPA-0183	三菱鋼珠筆座 (更換筆芯型)	1 個	CG/CF 系列通用 附筆芯 1 支 筆：SPC-0726 用
SPC-0726	三菱鋼珠替換筆 (更換筆芯型)	10 支	CG/CF 系列通用 座台：SPA-0183 用
SPB-0086	震動切割刀 2'×10	5 支	CFL 專用 標準配件附 1 支
SPA-0260	震動切割刀座 07L	1 個	CFL 專用 標準配件
SPB-0043	高速鋼刀 30 度	40 片×5	CF 系列通用 標準配件
SPB-0045	超硬合金刀 30 度	1 片×3	CF 系列通用
SPA-0261	標準切割刀座 2Nα	1 個	CFL 專用 標準配件
SPA-0259	偏芯切割刀座 C	1 個	CFL 專用 標準配件
SPB-0085	偏芯切割刀片 C	3 支	系列通用 附1支 座台:SPA-0001/SPA-0090/SPA-0259用
SPC-0785	毛氈墊 605	1 張	CFL 專用 標準配件
SPC-0786	切割墊 605	1 個	CFL 專用 標準配件
SPC-0787	吸附膠膜	100m捲狀	CFL 專用 材質：PE 厚度：1mm
SPA-0262	壓線輪座 L	1 個	CFL 專用 標準配件
SPB-0087	壓線輪 φ 9	1 個	CFL 專用 標準配件
SPB-0030	卡典西德低壓力用替換刀片	3 支	系列通用
SPB-0006	反光膜用替換刀片	2 支	系列通用
SPB-0007	螢光膜用替換刀片	3 支	系列通用
SPB-0001	卡典西德用替換刀片	3 支	系列通用
SPB-0003	小型字體用替換刀片	3 支	系列通用
SPA-0001	偏芯切割刀座	1 支	系列通用
SPA-0090	偏芯切割刀座	1 支	系列通用 標準配件
OPT-S1005	刀尖調整器	鏡頭式	系列通用
OPT-C0066	刀尖調整器	表盤式	系列通用
SPA-0163	潤滑劑	1 支	系列通用 標準配件

For
INDUSTRIAL
DESIGN

小型平台式切割繪圖機

CFL-605RT

Mimaki®



Compact &
Multi Cutting

使創意化為實體



Mimaki® 台灣御牧股份有限公司
http://taiwan.mimaki.com

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路 3 段 37 號
TEL：(04) 2533-0101 FAX：(04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街 309 號 6 樓之 1
TEL：(02) 2516-6896 FAX：(02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所 80661 高雄市前鎮區成功二路 4 號 509 室
TEL：(07) 521-0226 FAX：(07) 521-1077

維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101

Compact & Multi Cutting



小型複合切割機

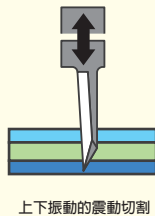
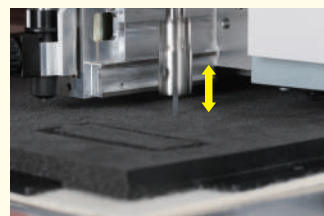
CFL-605RT 雖然體積小，卻搭載了偏芯切割、標準切割、震動切割、壓線等豐富的功能。最適合用於製作包裝等的樣品或小批量商品。



連緩衝材也能切割的震動切割刀

透過邊振動邊切割的震動切割刀，即使是有厚度的素材也能準確地切割，因此亦能一併製作在包裝時保護商品的緩衝物（周圍填塞物）。最大的切割厚度可達 10mm。

◎震動切割刀（上下振動）



使用上下振動的切割刀，可俐落地裁切較厚的素材。最適合用於切割瓦楞紙箱和發泡板。藉由控制刀刃的方向，從薄素材到厚素材皆能廣泛地應對。在毛氈墊上吸附材料以進行切割。

【適用震動切割的素材】
瓦楞紙箱、合成板、
海綿等的發泡板、等其他材料

最大振動次數	約 3,000 振動 / 分
振動衝程	5mm
切割壓力	固定 1,500g
最大切割厚度	10mm ※會依材料而異

1 台即兼具切割及壓線功能

挖空素材的切割線、彎折可成形的摺痕線（壓線），憑著一台機器皆可達成。不限於紙材，也能活用於 PET 和 PP 合成紙等膠膜素材上。

◎偏芯切割刀

可對應至 1mm 的素材。切割壓力調整在 30 ~ 1,000g 最適合進行切割。



◎壓線輪

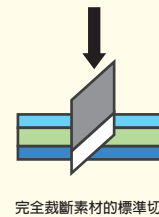
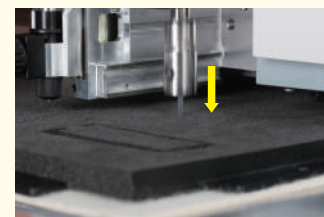
藉由尖端的圓形滾輪，能完美製作出附有折線的包裝。壓力可在 500 ~ 1,500g 的範圍內做變更。



具厚度的素材也能切割的標準切割刀

切割壓力可從低壓至高壓做細微的調整，膠膜類的薄素材及最大切割厚度至 2mm 的素材皆能對應。

◎標準切割刀（裁斷）



沿行進方向準確地自動控制刀刃，是特別適合用在瓦楞紙箱及發泡板上的切割法。

【適用標準切割的素材】
白板紙、反光膜、各種橡膠、
各種工業用材料、F 楞及 G 楞的瓦楞紙箱

切割壓力	500 ~ 1,500 ※最適壓力會依材質而異
最大切割厚度	2mm ※會依材料而異

透過讀取裁切標記來提高完成度

在素材上印上裁切標記並透過感應器精準地讀取後，可切割在正確的位置上。



依需求編配刀座的組成，進而應對多樣的切割作業

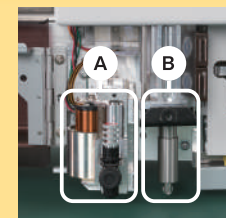
配合用途來更換刀座內的工具，可執行複數的切割工程。

【可安裝工具】

【A 刀座】
筆、偏芯切割刀
【B 刀座】
震動切割刀
標準切割刀
壓線輪

* 需依客戶需求替換各刀座的工具

【刀座的位置】



可減少素材浮動的真空吸附裝置

備有多樣化裝備，可減少質輕及細薄素材的浮動情況。震動切割刀運作時，以真空來固定素材。送風機為收納式，可藉此減省使用空間。此外，機器的左側有捲材支架，能拉出吸附膠膜（SPC-0787）來覆蓋素材，因此即便是具透氣性的素材也可確實固定。



* 使用震動切割時，請務必鋪上毛氈墊 605 (SPC-0785) 再進行切割作業。
* 若遇真空無法完全吸附的素材時，請用膠帶將待切素材的四邊固定住。
※ 吸附膠膜為選配販售。

活用範例

與 UV 印刷機搭配使用即可簡單製作實體模型打樣！

以往試作搭配產品的包裝樣品時，需和委託的印刷行商討設計案、與外包方的洽談、外包方的製作等，會耗較多的時間與費用。CFL-605RT 與另外販售的 UJF-6042 搭配，不論是產品還是外包裝，從印刷至緩衝物的製作皆可一氣呵成。可輕易完成樣品的製作、應消費者要求進行少量生產、少量多樣的推展，同時可減少產品完成前的成本與交貨的時間。

平台式印刷機
UJF-6042 為

使用 UV 固化墨水且最大可對應至 A2 尺寸的平台式印刷機。除了可應用於產品上的印刷外，就連包裝上的印刷也可應對。



小型平台式切割繪圖機

CFL-605RT

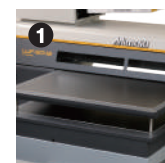


LED 式 UV 固化平台式噴墨印刷機

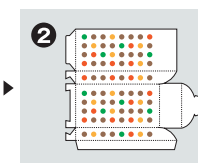
UJF-6042
UV PRINTER

【活用範例】USB 隨身碟上印刷與包裝的製作

UJF-6042 使用工程



直噴印刷後加工裝飾產品



在紙板上印刷



切割後製作成包裝盒



切割發泡材後製作成緩衝物



將產品、包裝、緩衝物組裝後即完成！