

支援精美的印刷與簡易上手的操作性

Raster Link 7



RIP 處理 PDF 檔案的速度比 RL6Plus 平均縮時 25%

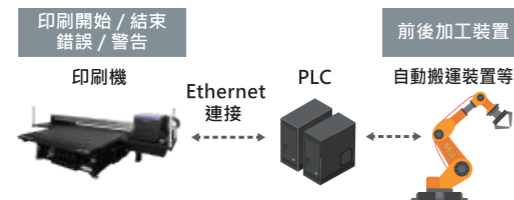
Raster Link 7



印刷工程的自動化

支援「MDL (Mimaki Device Language) 指令」
實現印刷自動化

本公司獨有的「MDL (Mimaki Device Language) 指令」
具備自動搬運作業的功能



※使用 MDL 指令時，請詳閱 SDK 內附送的 MDL 指令說明手冊。
※使用 MDL 指令所導致的機器設備故障，將依據故障狀況評估是否屬於保固範圍內。

安全防護裝置



作業狀態指示燈



旋轉區域
防入侵安全光柵



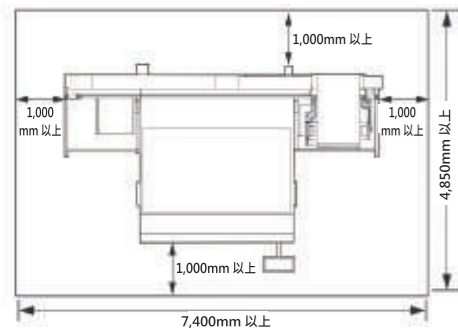
素材防撞裝置

規格

項目	JFX600-2513
噴頭	微壓電式噴頭
	4顆噴頭 4排交錯排列 16顆
印刷解析度	600dpi, 1200dpi
墨水	種類
	硬質UV固化墨水LH-100
	軟質UV固化墨水LUS-120/LUS-150 ^{※1}
供墨方式	各1L 墨水瓶供給
墨水循環系統 ^{※2}	MCT (Mimaki Circulation Technology) 白墨循環
最大印刷範圍 (W×D)	2,500 × 1,300 mm
素材	大小 (W×D)
	最大2,500 × 1,300 mm
	厚度
60 mm 以下	
重量	50 kg/m ² 以下
素材吸附	風扇吸附方式 + 腳踏開關
吸附區域分隔數	2區 (X方向)
UV裝置	LED-UV方式
連接方式	Ethernet 10GBASE-T
安全規格	CE標記 (EMC指令、機械指令) · UL775 · RoHS · EAC · UKCA
電源規格	(AC200-240V±10% · 50/60Hz±1Hz · 24A) × 3
耗電量	INLET1 ~ 3 各INLET: 4,800W 以下
設置環境	機器適用溫度
	20 ~ 30°C
	相對溼度
	35 ~ 65%Rh (無凝結)
	精度保證溫度
20 ~ 25°C	
溫度變化範圍	±10°C/h 以下
粉塵	0.15mg/m ³ (相當於一般辦公室)
外型尺寸 (W×D×H)	約5,300 x 約2,850 x 約1,700 mm 以下
機台重量	約1,200 kg 以下

※1: 軟質墨水的延展性依噴印素材而定，生產前請務必進行印刷測試。
※2: MCT僅對白墨產生作用。

設置空間



Mimaki 台灣御牧股份有限公司
https://taiwan.mimaki.com

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路 3 段 37 號
TEL: (04) 2533-0101 FAX: (04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街 309 號 6 樓之 1
TEL: (02) 2516-6896 FAX: (02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所 80661 高雄市前鎮區成功二路 4 號 509 室
TEL: (07) 521-0226 FAX: (07) 521-1077

維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101

耗材

	顏色	產品編號	備註
LH-100 GREENGUARD Gold 認證墨水	青	LH100-C-BA	1L 墨瓶
	洋紅	LH100-M-BA	
	黃	LH100-Y-BA	
	黑	LH100-K-BA	
	淡青	LH100-LC-BA	
	淡洋紅	LH100-LM-BA	
	白	LH100-W-BA	
	透明	LH100-CL-BA	
LUS-120 GREENGUARD Gold 認證墨水	青	LUS12-C-BA	1L 墨瓶
	洋紅	LUS12-M-BA	
	黃	LUS12-Y-BA	
	黑	LUS12-K-BA	
	淡青	LUS12-LC-BA	
	淡洋紅	LUS12-LM-BA	
	白	LUS12-W-BA	
	透明	LUS12-CL-BA	
LUS-150 GREENGUARD Gold 認證墨水	青	LUS15-C-BA	1L 墨瓶
	洋紅	LUS15-M-BA	
	黃	LUS15-Y-BA	
	黑	LUS15-K-BA	
	淡青	LUS15-LC-BA	
	淡洋紅	LUS15-LM-BA	
白	LUS15-W-BA		
架橋劑	PR-200	PR200-Z-BA	1L 瓶裝
除靜電裝置專用鑄交換針	SPA-0208		4 支

※若使用LUS-150墨水組，欲使用透明墨水請使用LH-100的CL。

選配品

產品編號	產品名稱	備註
OPT-J0534	3L供墨選配裝置	
OPT-J0527	負離子裝置	除靜電套組
OPT-J0216	真空吸附裝置(3q-200)	三相 · 200-240V, 30A, 3.4kW
OPT-J0217	真空吸附裝置(1q-200)	單相 · 200-240V, 30A, 1.9kW
OPT-J0232	真空吸附裝置(3q-400)	三相 · 380-480V, 20A, 3.4kW
OPT-J0348	選配風扇連接套組	選配真空吸附裝置連接用套組

▲ 素材及墨水的注意事項

- 墨水的物理性能 (附著度和耐候性等) 因素材而異，請務必進行事前測試。
- 根據使用用途，可能須塗佈架橋劑等底漆處理，或進行護膜等表面保護。

▲ 安全注意事項

- 本機器搭載紫外線照射裝置，為安全使用機器，請注意以下事項。
- 請勿直視或讓皮膚直接照射紫外線。
 - 紫外線固化印刷時會散發些許氣味，請在通風良好的環境下使用。
 - 根據印刷模式不同，部分未固化的墨水將產生揮發成分。
 - 請務必詳閱機台附屬的說明書，並嚴格遵守其內容。

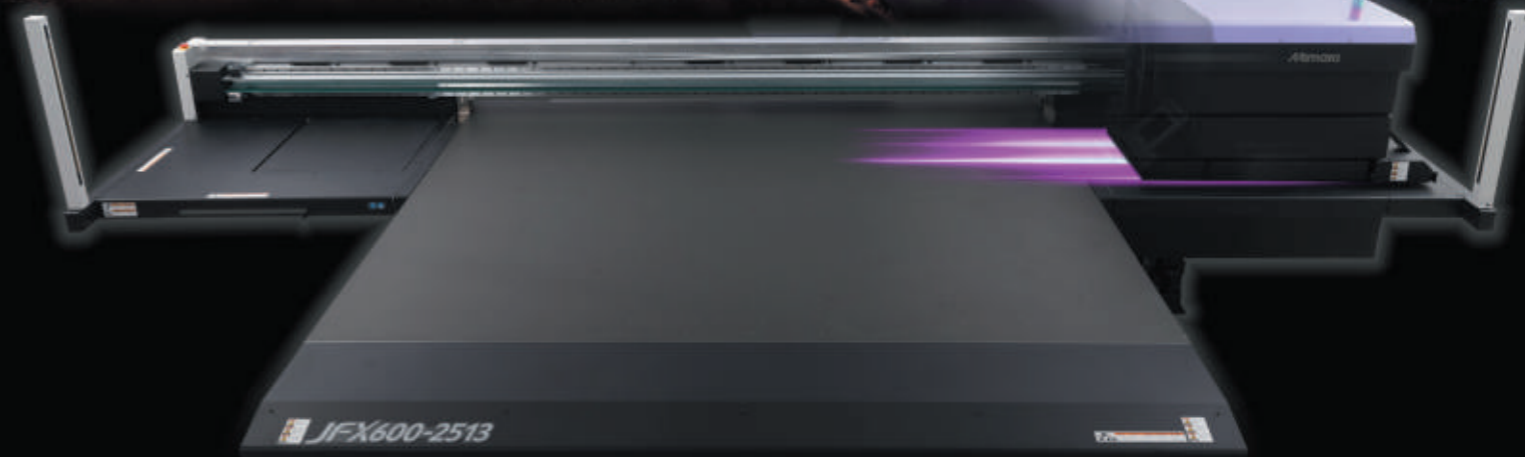
重要 JFX600-2513 在保固期內非人為損壞可免費維修。
加入每年的維修合約即可定期檢查，敬請安心使用。

● 型錄上的畫面以及印刷樣本的一部份為嵌入合成。● 本型錄記載的規格、設計等因技術改良而更動時，恕不另行告知。● 本型錄記載的公司名稱、商品名稱為各公司的商標或註冊商標。● 購入產品時，若有委託設置、操作指導等需求將收取額外的費用。● 本產品(含軟體)相關的諮詢、支援以及記載內容諮詢僅限國內服務。● 本產品(含軟體)為台灣規格，故公司不提供海外地區之保養及技術服務。● 請注意，由於噴墨印刷機係以高精細的墨點尺寸進行印刷，顏色於更換噴頭後可能會有些微變化；此外，使用多台機台時，每台機器的顏色可能產生些微差異。● 使用較低解析度或最低pass數印刷時，可能因檔案或數據計算差異而影響畫質。● 請注意，依所在地區規定，設置印刷機時須進行申請。● 為了機台能夠永續使用，敬請簽訂安心便利的「維修合約」。● 本型錄記載的規格及設計為2023年10月的出產品。

For
INDUSTRIAL
PRODUCTS

大型平台式UV-LED噴墨印刷機

JFX600-2513



JFX600-2513

最高印刷速度200m²/h^{*1} 高速×高畫質
搭載6色墨水



追求大型繪圖印刷機必要的高速x高畫質印刷，印刷速度高達200m²/h，可搭載6色墨水印刷，3種高機能墨水可供選擇，以及廣告業界運用最廣泛的4'x8'平台和MPC(印刷機搭載觸控面板型軟體)，設計強調設有安全裝置並具備高速x高畫質的印刷，更搭載印刷機控制連接，利於操作自動化。

*1: JFX600-2513 Draft模式 4C 600x600 dpi 2P

出色的高生產力

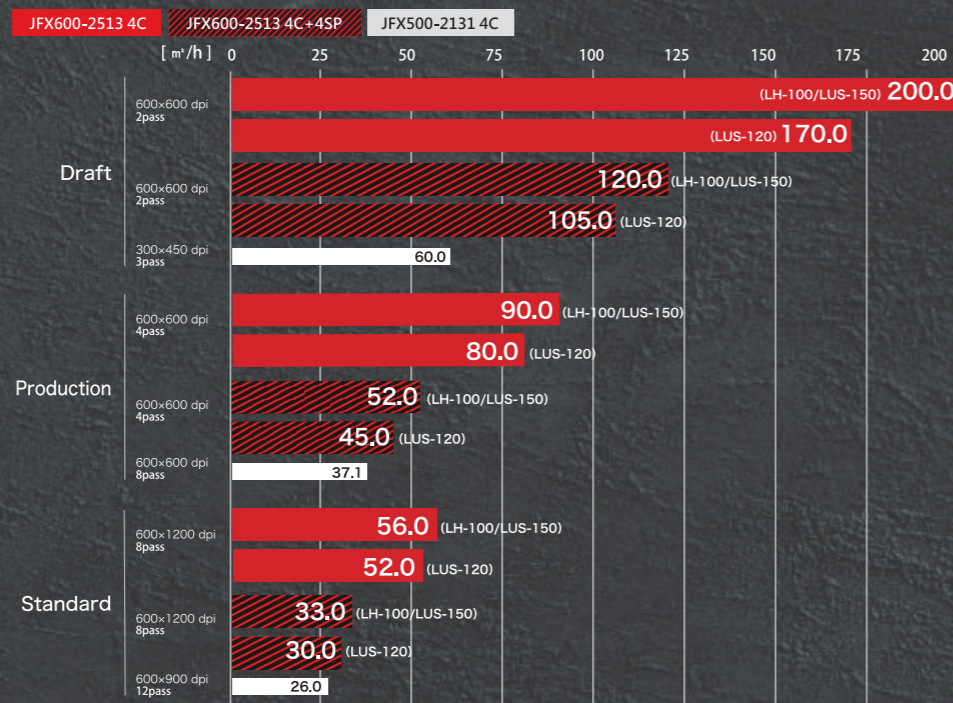
比較同等畫質的印刷模式

最大提升330%

因大幅增加搭載噴頭數量，比過去機種(JFX500-2131)快達330%^{*2}，生產力大幅提升，可對應交期短的大型印刷訂單。

*2: JFX600-2513: Draft模式/4C/600x600 dpi/2P
JFX500-2131: Draft模式/4C/300x450 dpi/3P

4C / 1層印刷時，同等畫質的速度比較



墨水種類/固化條件等，將影響印刷速度。

包含淺色共支援6色

■ 墨水色彩組合 LH-100、LUS-120、LUS-150

CCMYYKK 以4色墨水組合提高生產力，高速印刷最快達200m²/h

CMYKcLmWW 添加淺色獲得平滑的漸層及自然膚色，可重現鮮豔生動的照片

CMYKWWClPr 使用透明墨水製作表面/霧面加工、壓紋加工，以及使表面產生凹凸感的2.5D印刷，利用架構劑可加強墨水和素材的附著

包含LcLm共支援6色，可達到豐富的色彩表現。可根據3種不同特點選擇符合用途的墨水。所有墨水皆通過美國第三方安全科學機構UL於全球規定標準最嚴格的VOC^{*3}排放測試，榮獲「GREENGUARD Gold」認證，環境安全性備受認可。

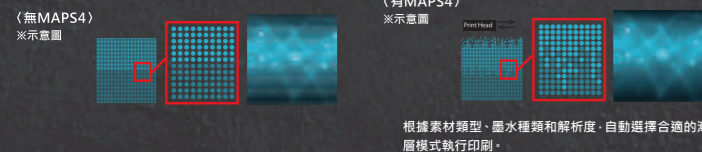
種類	硬質UV墨水	軟質UV墨水	
產品名稱	LH-100	LUS-120	LUS-150
特點	UV固化後的墨水硬度較高，耐磨擦性及耐藥品性高，是個色彩飽和、重現性優良的UV墨水。適合不需要彎折等後加工時使用。	UV固化後發揮170%的延展性，墨水具柔軟度，可彎折。後加工時，印刷品表面也不易產生裂痕。	UV固化後有150%的延展性，後加工時，墨水不易龜裂，印刷後也不易有沾黏感。

*3: VOC = 揮發性有機化合物

MIMAKI的畫質控制技術，確保印刷品的精美

■ MAPS 4 (Mimaki Advanced Pass System 4)

以漸層方式印刷Pass的分界線，減輕刷線(橫紋)、顏色不均或光澤線，展現出平滑的印刷。



■ 可變墨點

將墨點分成3種不同大小，可實現減輕顆粒感的高品質印刷。



含有最小7pi的可變墨點組合，可實現顆粒感極少且平滑的彩色印刷。

MPC採用圖形使用者介面

■ MPC (Mimaki Printer Controller)

印刷機搭載新觸控面板型的操作軟體，可透過介面內的圖示一鍵操作。各項操作皆按照項目系統化成容易辨識的介面，印刷條件設定、作業及印刷狀態、作業歷程確認、維護保養指示，皆可於MPC介面執行。

作業管理介面



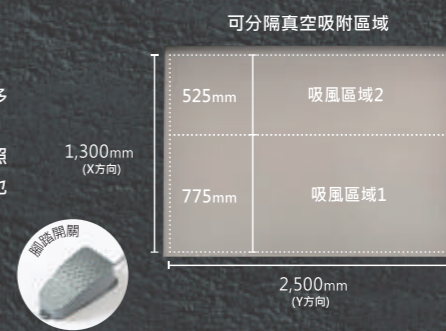
印刷條件管理介面



考量易用性的設計

■ 桌台尺寸&真空吸附平台

2,500 x 1,300mm的桌台尺寸，最適合市場需求最多的4' x 8'素材。吸附素材的吸風區域以桌台X方向分成2區，可按照素材大小調整相應閥門開關。除了操作面板外，也可透過腳踏板調整吸風開關。



■ 對應60mm厚的素材

可直接噴印60mm厚的素材，可噴印的素材更加廣泛。



可靠的功能，穩定地運作

■ NCU (Nozzle Check Unit)

感應器將自動偵測噴嘴的狀態，若發現缺嘴將自動執行清潔，以排除缺嘴情況。

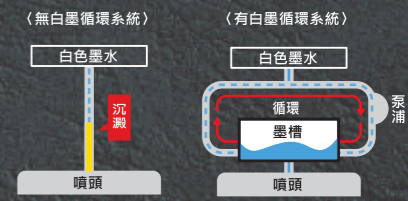
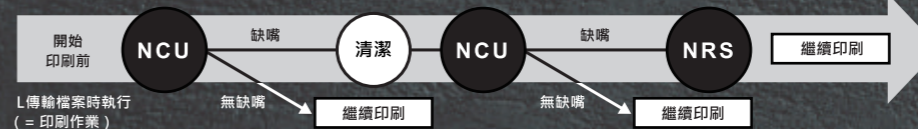
■ NRS (Nozzle Recovery System)

若遇到清潔也無法改善的噴嘴問題時，NRS能透過其他無問題的噴嘴代替繼續印刷，並維持印刷速度。



■ MCT (Mimaki Circulation Technology)

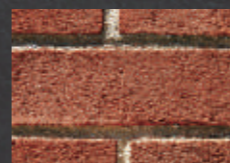
JFX600-2513在墨槽及墨水管路間搭載白墨循環系統。藉由定期循環白墨，防止墨水顏料沉澱導致噴嘴阻塞，實現穩定的印刷品質。



多彩的表現力，提升印刷品的附加價值

■ 2.5D Texture Maker

隨機附送的RIP「RasterLink7」功能，可透過「2.5DTextureMaker」製作多層數據。*可使用UV墨水加厚印刷，打造細緻的凹凸感，完成逼真、引人注目的印刷品。



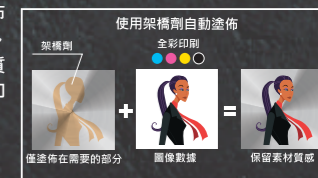
■ 白色墨水&透明墨水

使用高濃度白色墨水同時印刷打底在透明或深色素材上，使全彩圖像更加鮮豔。透過透明墨水印刷可加強設計感，如：霧面、亮面、紋理。



■ 噴墨架構劑

在玻璃、金屬或表面加工過的素材，使用架構劑可加強墨水的附著度。可與彩色印刷同時塗佈，所以可以只塗佈在需要的部分，無須手動塗佈於不需要的部分，充分利用素材的質感，完成精美的印刷品。



*: 須使用Illustrator或Photoshop。