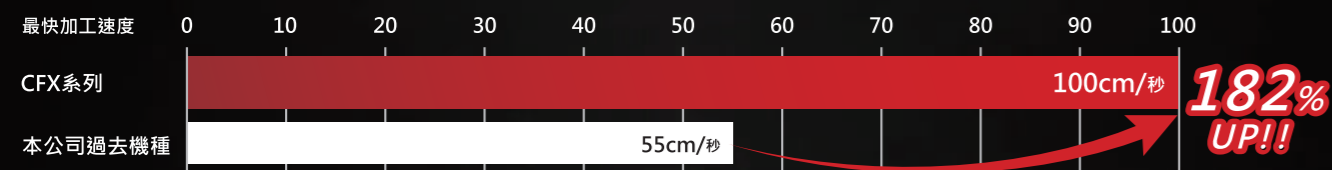


特微 01

最高等級的加工速度

最快加工速度100cm/s (約本公司過去機種的2倍)，相當於高端機種等級。
想要的東西能馬上化為實體，有助於客戶加工事業的工作效率。



特微 02

高品質的V形切割加工

設置素材時將自動偵測桌台全區的高度精度，並於加工作業時追蹤。
加工桌台全區最大長5m，使V形切割的成品品質如一。

※圖片為示意圖。
圖片與實際產品可能有部分設計差異，但產品規格相同。



引進後也能擴大

特微 03

3種加工桌台尺寸

廣告品標準尺寸 (4×8板)
最大加工尺寸 1,300mm × 2,540mm

CFX-2513

4×8板交替切割使加工效率大幅提升
最大加工尺寸 3,190mm × 2,540mm

CFX-2531

最大可加工5m長的廣告橫幅、包裝
最大加工尺寸 5,080mm × 2,540mm

CFX-2550

Line up

■ 耗材清單

| 工具 | 產品名稱 | 產品編號 | 特徵 | 備註 | |
|---------------------------|--------------|--|--|--------|--|
| 扁平刀具 FBT | T04底座 (工具附屬) | | | | |
| | 高速鋼刀片30° | SPB-0043 | 刀片厚0.4mm / 適用於較軟的素材。 | 40個×5盒 | |
| | 高速鋼刀片45 | SPB-0044 | 刀片厚0.4mm / 適用素材: 天然橡膠、CR橡膠、NBR橡膠、矽利康橡膠、胺基甲酸橡膠、含布橡膠、含橡膠軟木、合成皮革。 | 3支入 | |
| | 超硬刀片30°* | SPB-0045 | 刀片厚0.4mm / 適用於切割較硬的素材，加強加工精度的切割作業。 | 3支入 | |
| | 超硬刀片30°DLC | SPB-0080 | 在SPB-0045上鑽石塗層並提升耐用度。 | 3支入 | |
| | 超硬刀片45° | SPB-0093 | 刀片厚0.4mm / 適用於切割較硬的素材，加強加工精度的切割作業。 | 3支入 | |
| | 不沾塗層刀片30° | SPB-0047 | 刀片厚0.4mm / 最適合切割耐用度須比超硬刀片強的素材。 | 1支入 | |
| 震動刀具 E12 E35 E60 | T06底座 (工具附屬) | | | | |
| | 超硬設計刀片30° | SPB-0051 | 刀片厚0.6mm / 最厚可切到10mm的超硬刀片。 | 3支入 | |
| | 接合墊片超硬刀片 | SPB-0063 | 接合墊片專用超硬刀片，最厚可切至10mm。 | 3支入 | |
| | 震動刀座 S06 | | SPA-0343 | | |
| | 超硬刀片2° | SPB-0064 | 刀片厚0.6mm / 主要用於切割發泡材的震動切割刀片，最厚可切20mm的發泡材。 | 5支入 | |
| | 超硬刀片7×15 | SPB-0075 | 橡膠用切割刀片，最厚可切至15mm。 | 5支入 | |
| | 震動刀座 M06 | | SPA-0344 | | |
| | 20mm刀片 | SPB-0055 | 刀片厚0.6mm / 震動切割刀片，主要用於切割發泡材，可切AB浪紙板。 | 10支入 | |
| | 超硬刀片17° | SPB-0065 | 刀片厚0.6mm / 耐用度較高的震動切割刀片主要用於切割紙板，可切AB浪紙板。 | 5支入 | |
| | 超硬刀片17°DLC | SPB-0083 | 刀片厚0.6mm / 耐用度較高的震動切割刀片主要用於切割紙板，可切AB浪紙板。與刀片厚0.6mm的SPB-0065相比，多了鑽石塗層且提升耐用度。 | 5支入 | |
| | 震動刀座 L10 | | SPA-0345 | | |
| | 超硬刀片25×5 | SPB-0077 | 刀片厚0.6mm / 震動切割刀片，用於3mm以下的硬墊片，最厚可切至5mm。 | 5支入 | |
| | 超硬刀片25×5_DLC | SPB-0078 | 刀片厚0.6mm / SPB-0077加上鑽石塗層，耐用度提升，刀片厚0.6mm。 | 5支入 | |
| 超硬刀片25×5 F DLC | SPB-0079 | 刀片厚0.6mm / 讓SPB-0077終端裝上0.8mm的扁平刀片，且上鑽石塗層所以不易出現毛邊。 | 5支入 | | |
| 震動刀座 S10 | | SPA-0346 | | | |
| 40mm刀片 (超硬) | SPB-0056 | 刀片厚1.0mm / 震動切割刀片，主要用於切割發泡材，最厚可切20mm的發泡材。 | 5支入 | | |
| S10震動刀 超硬2°×50mm | SPB-0094 | 刀片厚1.0mm / 震動切割刀片，最厚可切54mm的材料。 | 5支入 | | |
| S10震動刀 超硬2°×20mm | SPB-0097 | 震動切割刀片，最厚可切20mm的材料。以E35、10cm/s切割加工瓦楞紙箱。 | 5支入 | | |
| V形切割工具 V45 / VAS | V形切割刀片 | SPB-0095 | V形切割專用的切割刀，45° / VAS皆可使用，最厚可切20mm的素材。 | 1支入 | |
| - | 吸塵台 | OPT-C0266 | CFX-2513 1機使用，其餘2機尺寸須另外購買。 | 1組 | |
| - | 照相機裝置 | OPT-C0252 | 裁切標記切割及印刷成品的背面切割必須使用，標準工具套組附送。 | 1組 | |
| - | 毛氈墊2513 | SPC-0924 | 替換用的加工桌台毛氈墊。2513及2531、2550的前端加工桌台用。 | 1張 | |
| - | 追加桌台毛氈墊 | SPC-0925 | 替換用的加工桌台毛氈墊。2531、2550非前端的加工桌台用。 | 1張 | |

■ 主要規格

| 項目 | CFX-2513 | CFX-2531 | CFX-2550 |
|--------------------|--|-------------------------|-------------------------|
| 有效切割範圍【X軸×Y軸】 | 1,300×2,540mm | 3,190×2,540mm | 5,080×2,540mm |
| 可設置的素材尺寸【X軸×Y軸】 | 1,890×2,570mm | 3,780×2,570mm | 5,670×2,570mm |
| 驅動方式 | X/Y軸: AC伺服機構 Z/θ軸: DC伺服機構 | | |
| 最大可切割高度 (工具上升時的間隔) | E12/E35/E60: 54mm | V45/VAS: 20mm FBT: 10mm | C16/C26: 54mm C60: 20mm |
| 版面素材最大重量【禁止集中負重】 | 50kg/m ² 以下 | | |
| 指令 | MGL-3C ※HPGL標準 | | |
| 收信緩衝區容量 | 22MB (數據分類有效時16MB) | | |
| 連接方式 | RS-232C / 乙太網路 | | |
| 安全規格 | VCCI classA FCC classA CE標誌 CB認證 (EN62368) UL62368-1 機械指令 RoHS REACH | | |
| 電源規格 | CFX本體: 單相200V~240V 50/60Hz 12A以下 | | |
| 耗電量 | CFX本體: 2,880W以下 | | |
| 機器尺寸【W×D×H】 | 4,050×2,150×1,500mm | 4,050×4,050×1,500mm | 4,050×5,950×1,500mm |
| 機器本體重量 | 440kg | 660kg | 880kg |
| 設置環境 | 可使用溫度: 5°C~35°C 可使用相對濕度: 35~75%Rh 精度保證溫度: 20°C~25°C 精度保證相對濕度: 35~65%Rh 溫度差: ±10°C / h以下 | | |
| 附贈軟體 | FineCut / coat 9 | | |

Mimaki 台灣御牧股份有限公司
<https://taiwan.mimaki.com>

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路3段37號
TEL: (04) 2533-0101 FAX: (04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街309號6樓之1
TEL: (02) 2516-6896 FAX: (02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所 80661 高雄市前鎮區成功二路4號509室
TEL: (07) 521-0226 FAX: (07) 521-1077

維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101

重要 CFX Series在保固期內非人為損壞可免費維修。
加入每年的維修合約即可定期檢查，敬請安心使用。

●型號上的畫面以及印刷標本的一部份為嵌入合成。●本型錄記載的規格，設計等因技術改良而變動時，恕不另行告知。●本型錄記載的公司名稱、產品名稱為各公司的商標註冊商標。●購入產品時，若有委託設置、操作指導等需求將收取額外的費用。●本產品(含軟體)相關的諮詢、支援以及配製內容諮詢僅限國內服務。●本產品(含軟體)為台灣規格，敝公司不提供海外地區之保養及技術服務。●本型錄記載的規格及設計為2025年2月的出產品。

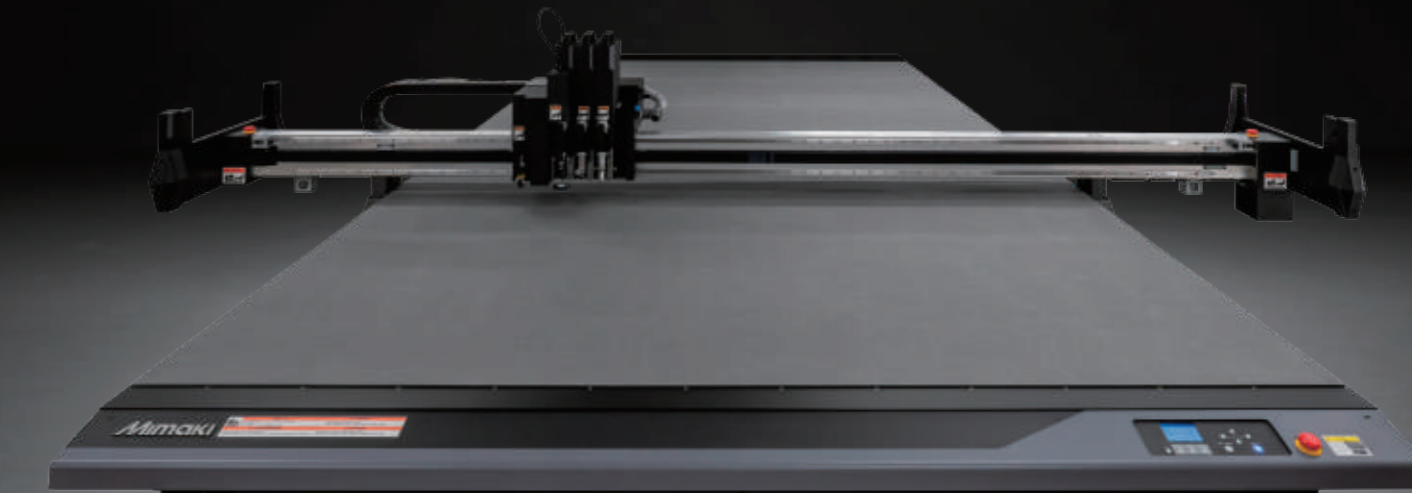
CFX Series

CFX-2513 / CFX-2531 / CFX-2550

Mimaki®

最高等級速度、壓力的加工機就此誕生

創造力定義用途。



高端機種等級
最高速度
100cm/秒*

含V形切割刀、
銑刀
總共10種工具

最多
同時搭載
4種工具

使用選配品無時無刻
皆可擴大
桌台

*特定加工條件的情況下



厚紙包裝



展覽陳列品、家具



含泡棉的包裝

特微 04 最大壓力30kg·搭載2種切割模式

可配合素材及加工方法切換
實現高品質加工

cut mode A 位置控制模式 cut mode B 壓力控制模式

切割較硬的素材時，多次切割指定的切割深度以實現高品質的切割面，且能按照瓦楞紙板的絲向穩定壓線。

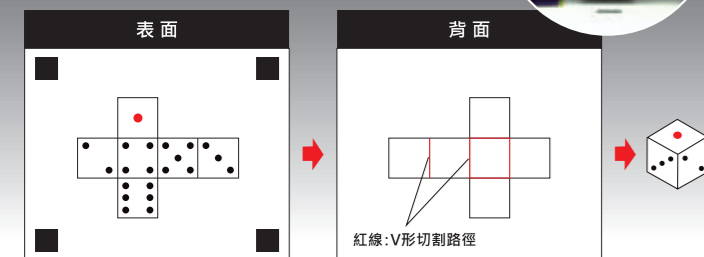
可依照指定的加工壓力進行壓線。能讓較軟的瓦楞紙板減輕寬向的壓線裂紋。

特微 05 可對齊印刷面從背面切割

照相機裝置 (附屬於右方套組01~03)

裁切標記及素材邊緣偵測功能

可從印刷的背面切割正確位置，打造美觀的表面



偵測印刷圖案的裁切標記，素材邊緣後切割背面。

特微 06 最多同時搭載4種刀具

加工效率·表現變化力提升!!

連續切割不同素材時也不需要更換或調整工具，可流暢地持續切割。

※除標準搭載的筆具裝置，最多可加選3種工具



※④可使用的安裝裝置及工具有限。

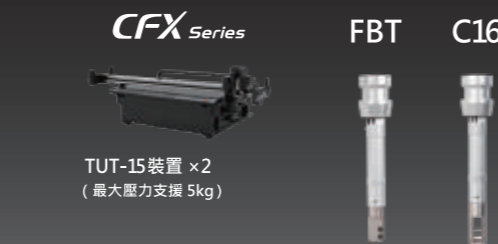
標準工具組

Tool Set-Model

從3種「標準工具套組」選擇符合客戶加工事業的工具！
引進後也能視事業成長、擴展用途的情況隨時增購工具。

Set-Model01 IC-Model【CFX-TD1 2513/2531/2550】

最大限度活用最少的工具
能製作包裝、一般廣告品的入門套組。



※印刷素材時須使用本公司的平台印刷機 (另售)

Set-Model02 EC-Model【CFX-TR1VAD2 2513/2531/2550】

增加電動震動刀及V形切割刀，
可製作各式瓦楞紙板加工的包裝容器、
家具、陳列品的套組。

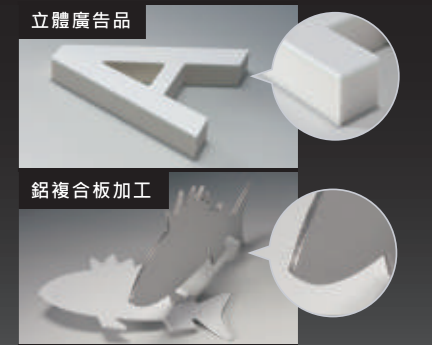


Set-Model03 LC-Model【CFX-TR1VAD2M 2513/2531/2550】

增加銑刀裝置 (銑床用)，
此套組可切割壓克力或鋁複合板等，可製作多數廣告品。



製作應用範例



增加銑刀裝置的專業完整套組

使用工具範例 ○: 可使用

| 素材 | 用途範例 | 扁平刀 | 壓線工具 | 震動刀 | V形切割刀 | 銑刀 |
|--------|-----------|-----|------|-----|-------|----|
| 厚紙 | 包裝 | ○ | ○ | | | |
| 膠膜 | 貼紙·標籤·POP | ○ | | | | |
| 發泡材 | 廣告板 | | | ○ | | |
| 瓦楞紙板 | 包裝 | ○ | ○ | ○ | | |
| 強化瓦楞紙板 | 陳列品·家具 | | ○ | ○ | ○ | |
| 夾板·壓克力 | 看板·文字圖形 | | | | | ○ |

工具安裝裝置

TUT-15: 壓力 5~15kg
TUT-30: 壓力 15~30kg
重量 約 6kg



Toolist 工具清單

| 安裝裝置 | 請依照欲加工素材區分使用工具安裝裝置 TUT-15: OPT-C0250 或 TUT-30: OPT-C0271。※附屬於CFX各包裝 | | | | | | | | 支援 TUT-30 |
|------------|---|----------------------------------|-----------------------------------|------------------|---------------------------------|---|--------------------|--------------------|---------------------|
| 工具名 | 電動震動刀 E12 | 電動震動刀 E35 | 電動震動刀 E60 | V形切割刀 V45 Type-S | V形切割刀 VAS Type-S | 扁平刀 FBT | 壓線工具 16mm C16 | 壓線工具 26mm C26 | 壓線工具 60mm C60 |
| 產品編號 | OPT-C0272 | OPT-C0257 | OPT-C0258 | OPT-C0277 | OPT-C0278 | OPT-C0256 | OPT-C0261 | OPT-C0262 | OPT-C0263 |
| 工具圖 | | | | | | | | | |
| 可加工的素材最大厚度 | 54mm | 54mm | 54mm | 20mm | 20mm | T04 刀座: 4.0mm T06 刀座: 6.0mm (刀座離刀具附感) | 54mm (建議: ~3mm) | 54mm (建議: ~5mm) | 20mm (建議: ~15mm) |
| 重量 | 2.4kg | 2.2kg | 2.2kg | 0.6kg | 0.5kg | 0.3kg | 0.4kg | 0.4kg | 0.4kg |
| 特徵 | 以震幅1.2mm / 旋轉速度12,000rpm俐落切割發泡板等素材 | 以震幅3.5mm / 旋轉速度5500rpm俐落切割發泡板等素材 | 以震幅6.0mm / 旋轉速度5500rpm新設計的刀片可切厚海綿 | 用於角度45度的V形切割 | 不用特殊工具即可變換5種角度 0/15/22.5/30/45度 | 刀片拆卸輕鬆 | 適用薄紙板壓線的滾輪形狀 | 適用較薄的A浪瓦楞紙板、蜂巢板壓線 | 適用AA、AB浪瓦楞紙板壓線的滾輪形狀 |
| 主要對應素材 | 發泡板·蜂巢板 AAA、AA、AB浪瓦楞紙板 | 蜂巢板 AAA、AA、AB浪瓦楞紙板 | 海綿等緩衝材 | 蜂巢板 AAA浪瓦楞紙板 | 蜂巢板 AAA浪瓦楞紙板 | 紙板 A、B、E浪瓦楞紙板 | 紙板 B、E浪瓦楞紙板 | 蜂巢板 A浪瓦楞紙板 | AAA、AA、AB浪瓦楞紙板 |

2種設計軟體

初學者也能操作

標準附送設計軟體



支援Adobe Illustrator、CorelDRAW的外掛式切割軟體 標準配備

結合 FineCut / Coat9 和標記偵測功能，
可修正座標傾斜程度與距離，
並進行高精度切割。

- 從Adobe Illustrator或CorelDRAW直接、簡單地切割
- 「多重切割功能」可在同處更改壓力等條件再切割
- 「自動分切功能」防止不小心過切素材
- ID Cut功能在Print&Cut時自動切割

選配設計軟體

CAMLINK 2

將CAD檔轉成最適當的切割檔，
使切割繪圖機的實力發揮到最大極限。

- 讀取CAD檔、切割輸出
- 可針對產業切割專用的切割條件進行詳細設定、製作數據庫
- 追蹤功能、全單輸出，減少昂貴材料的浪費

CFX 系列專用新功能

01 V形切割功能

1鍵即可調整V形切割的深度、
追加三重切割。
加工後可輕鬆進行後處理。

02 邊緣偵測、背面切割

最大限度活用照相機 (選配品) 的便利加工流程。

03 交替功能

節省設置素材的時間，可連續加工作業。
(尺寸支援-2531, -2550)

