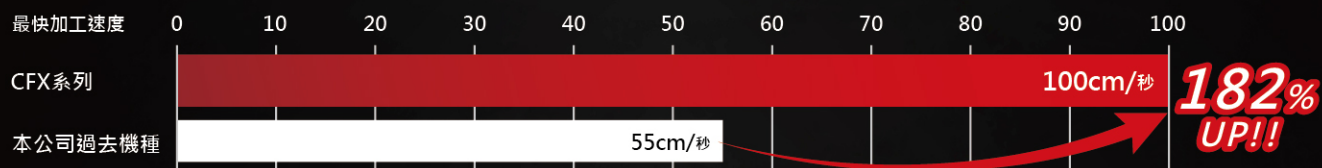


特徵
01

最高等級的加工速度

最快加工速度100cm/s（約本公司過去機種的2倍），相當於高端機種等級。
想要的東西能馬上化為實體，有助於客戶加工事業的工作效率。



特徵
02

高品質的V形切割加工

設置素材時將自動偵測桌台全區的高度精度，並於加工作業時追蹤。
加工桌台全區最大長5m，使V形切割的成品品質如一。

※圖片為示意圖。
圖片與實際產品可能有部分設計差異，但產品規格相同。



特徵
03

3種加工桌台尺寸

引進後也能擴大

廣告品標準尺寸（4×8板）
最大加工尺寸 1,300mm × 2,540mm

CFX-2513

4×8板交替切割使加工效率大幅提升
最大加工尺寸 3,190mm × 2,540mm

CFX-2531

最大可加工5m長的廣告橫幅、包裝
最大加工尺寸 5,080mm × 2,540mm

CFX-2550

Line up

■耗材清單

工具	產品名稱	產品編號	特徵	備註
扁平刀具 FBT	T04底座（工具附屬）			
	高速鋼刀片30°	SPB-0043	刀片厚0.4mm / 適用於較軟的素材。	40個×5盒
	高速鋼刀片45°	SPB-0044	刀片厚0.4mm / 適用素材：天然橡膠、CR橡膠、NBR橡膠、矽利康橡膠、胺基甲酸橡膠、含布橡膠、含橡膠軟木、合成皮革。	3支入
	超硬刀片30°	SPB-0045	刀片厚0.4mm / 適用於切割較硬的素材，加強加工精度的切割作業。	3支入
	超硬刀片30°DLC	SPB-0080	在SPB-0045上鑽石塗層並提升耐用度。	3支入
	超硬刀片45°	SPB-0093	刀片厚0.4mm / 適用於切割較硬的素材，加強加工精度的切割作業。	3支入
	不沾塗層刀片30°	SPB-0047	刀片厚0.4mm / 最適合切割耐用度須比超硬刀片強的素材。	1支入
	T06底座（工具附屬）			
	超硬設計刀片30°	SPB-0051	刀片厚0.6mm / 最厚可切到10mm的超硬刀片。	3支入
	接合墊片超硬刀片	SPB-0063	接合墊片專用超硬刀片，最厚可切至10mm。	3支入
震動刀具 E12 E35 E60	震動刀刀座 S06	SPA-0343		
	超硬刀片2°	SPB-0064	刀片厚0.6mm / 主要用於切割發泡材的震動切割刀片，最厚可切20mm的發泡材。	5支入
	超硬刀片7×15	SPB-0075	橡膠用切割刀片，最厚可切至15mm。	5支入
	震動刀刀座 M06	SPA-0344		
	20mm刀片	SPB-0055	刀片厚0.6mm / 震動切割刀片，主要用於切割發泡材，可切AB浪紙板。	10支入
	超硬刀片17°	SPB-0065	刀片厚0.6mm / 耐用度較高的震動切割刀片主要用於切割紙板，可切AB浪紙板。	5支入
	超硬刀片17°DLC	SPB-0083	刀片厚0.6mm / 耐用度較高的震動切割刀片主要用於切割紙板，可切AB浪紙板。 與刀片厚0.6mm的SPB-0065相比，多了鑽石塗層且提升耐用度。	5支入
	震動刀刀座 L10	SPA-0345		
	超硬刀片25×5	SPB-0077	刀片厚0.6mm / 震動切割刀片，用於3mm以下的硬墊片，最厚可切至5mm。	5支入
	超硬刀片25×5_DLC	SPB-0078	刀片厚0.6mm / SPB-0077加上鑽石塗層，耐用度提升，刀片厚0.6mm。	5支入
	超硬刀片25×5 F DLC	SPB-0079	刀片厚0.6mm / 讓SPB-0077終端裝上0.8mm的扁平刀片，且上鑽石塗層所以不易出現毛邊。	5支入
	震動刀刀座 S10	SPA-0346		
	40mm刀片（超硬）	SPB-0056	刀片厚1.0mm / 震動切割刀片，主要用於切割發泡材，最厚可切20mm的發泡材。	5支入
	S10震動刀 超硬2°×50mm	SPB-0094	刀片厚1.0mm / 震動切割刀片，最厚可切54mm的材料。	5支入
	S10震動刀 超硬2°×20mm	SPB-0097	震動切割刀片，最厚可切20mm的材料， 以E35、10cm/s切割加工瓦楞紙箱。	5支入
V形切割工具 V45 / VAS	—	SPB-0095	V形切割專用切割刀片。 45° / VAS皆可使用，最厚可切20mm的素材。	1支入
—	吸塵台	OPT-C0266	CFX-2513 1機使用，其餘2機尺寸須另外購買。	1組
	照相機裝置	OPT-C0252	裁切標記切割及印刷成品的背面切割必須使用，標準工具套組附送。	1組
	毛氈墊2513	SPC-0924	替換用的加工桌台毛氈墊。2513及2531、2550的前端加工桌台用。	1張
	追加桌台用毛氈墊	SPC-0925	替換用的加工桌台毛氈墊。2531、2550非前端的加工桌台用。	1張

■主要規格

項目	CFX-2513	CFX-2531	CFX-2550
有效切割範圍【X軸×Y軸】	1,300×2,540mm	3,190×2,540mm	5,080×2,540mm
驅動方式	X/Y軸：AC伺服機構 Z/θ軸：DC伺服機構		
最大可切割高度（工具上升時的間隔）	E12/E35/ E60：54mm	V45/VAS：20mm FBT：10mm C16/C26：54mm	C60：20mm
最大速度 / 最大加速度	100cm/s（加工速度需根據材料、工具而定） / 0.7G		
靜態精度	反覆精度：±0.03mm 距離精度：取決於「±0.1mm」與「移動距離的±0.1%」兩者中數值較大的一方 原點重現性：±0.15mm		
版面素材最大重量	50kg/m ² 以下（無集中負重）		
指令	MGL-3C（HPGL規範）		
連接方式	RS-232C / 乙太網路		
安全規格	VCCI classA FCC classA CE標誌 CB認證（EN62368） UL62368-1 機械指令 RoHS REACH		
電源規格	CFX本體：單相200V~240V 50/60Hz 12A以下		
耗電量	CFX本體：2,880W以下		
機器尺寸【W×D×H】	4,050×2,150×1,500mm	4,050×4,050×1,500mm	4,050×5,950×1,500mm
機器本體重量	440kg	660kg	880kg
設置環境	可使用溫度：5℃~35℃ 可使用相對濕度：35~75%Rh 精度保證溫度：20℃~25℃ 精度保證相對濕度：35~65%Rh 溫度：±10℃ / h以下		
附贈軟體	FineCut / Coat9		

※近乎無負重狀態下的運轉精準度

Mimaki 台灣御牧股份有限公司
https://taiwan.mimaki.com

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路 3 段 37 號
TEL：(04) 2533-0101 FAX：(04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街 309 號 6 樓之 1
TEL：(02) 2516-6896 FAX：(02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所 80661 高雄市前鎮區成功二路 4 號 509 室
TEL：(07) 521-0226 FAX：(07) 521-1077

☎ 維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101

重要 CFX Series在保固期內非人為損壞可免費維修。
加入每年的維修合約即可定期檢查，敬請安心使用。

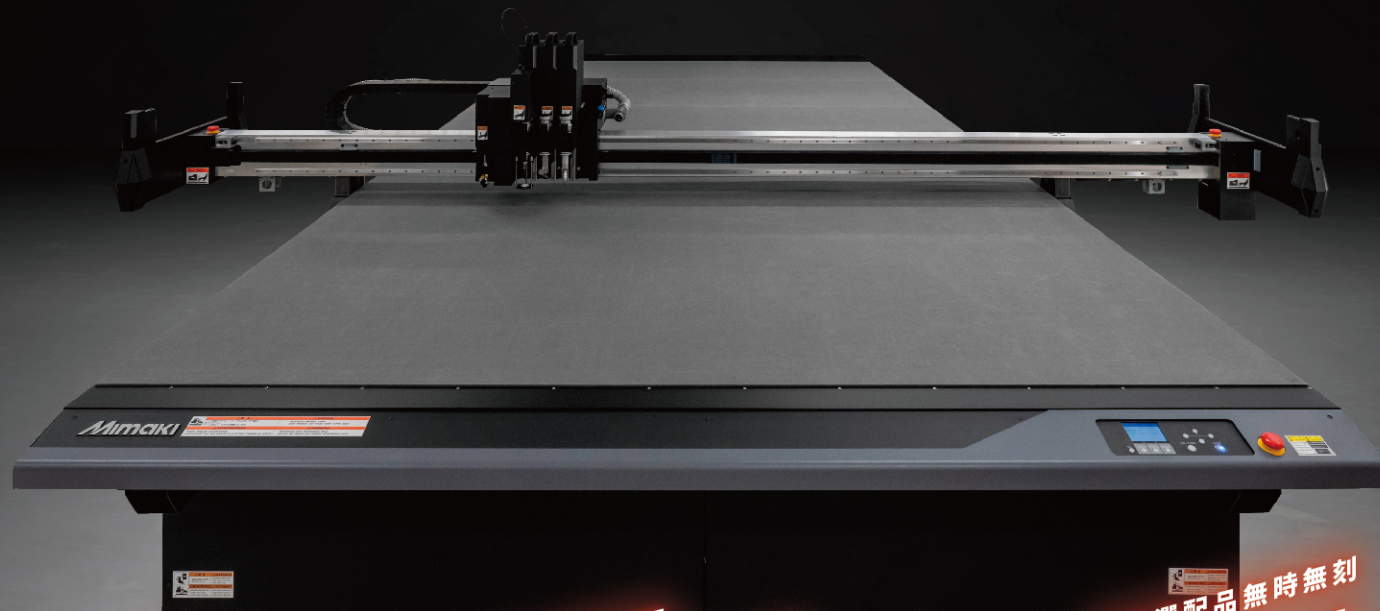
●型錄上的畫面以及印刷標本的一部份為嵌入合成。●本型錄記載的規格、設計等因技術改良而更動時，恕不另行通知。●本型錄記載的公司名稱、商品名稱為貴公司的商標或註冊商標。●購入產品時，若有委託設置、操作指導等需求，將收取額外的費用。●本產品(含軟體)相關的諮詢、支援以及記賬內容諮詢備用國內服務。●本產品(含軟體)為台灣規格，敝公司不提供海外地區之售後及技術服務。●本型錄記載的規格及設計為2025年2月的出產品。

CFX Series
CFX-2513 / CFX-2531 / CFX-2550

Mimaki

最高等級速度、壓力的加工機就此誕生

創造力定義用途。



高端機種等級
最高速度
100cm/秒

含V形切割刀、
銑刀
總共10種工具

最多
同時搭載
4種工具

使用選配品無時無刻
皆可擴大
桌台

*特定加工條件的情況下



厚紙包裝



展覽陳列品、家具



含泡棉的包裝

04 最大 壓力30kg・搭載2種切割模式

可配合素材及加工方法切換
實現高品質加工

cut mode A 位置控制模式

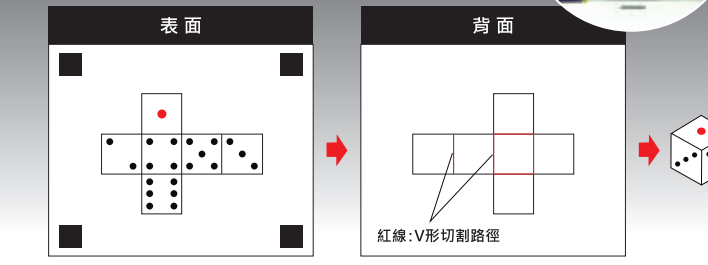
切割較硬的素材時，多次切割指定的切割深度以實現高品質的切割面，且能按照瓦楞紙板的線向穩定壓線。

cut mode B 壓力控制模式

可依照指定的加工壓力進行壓線。能讓較軟的瓦楞紙板減輕寬向的壓線裂紋。

05 可對齊印刷面從背面切割

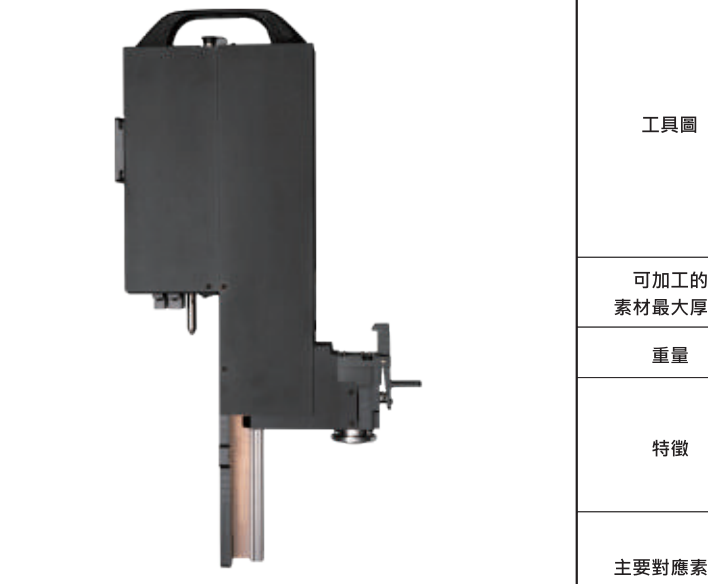
照相機裝置（附屬於右方套組01～03）
裁切標記及素材邊緣偵測功能
可從印刷的背面切割正確位置，打造美觀的表面



偵測印刷圖檔的裁切標記，素材邊緣後切割背面。

工具安裝裝置

TUT-15：壓力 5~15kg
TUT-30：壓力 15~30kg
重量 約 6kg

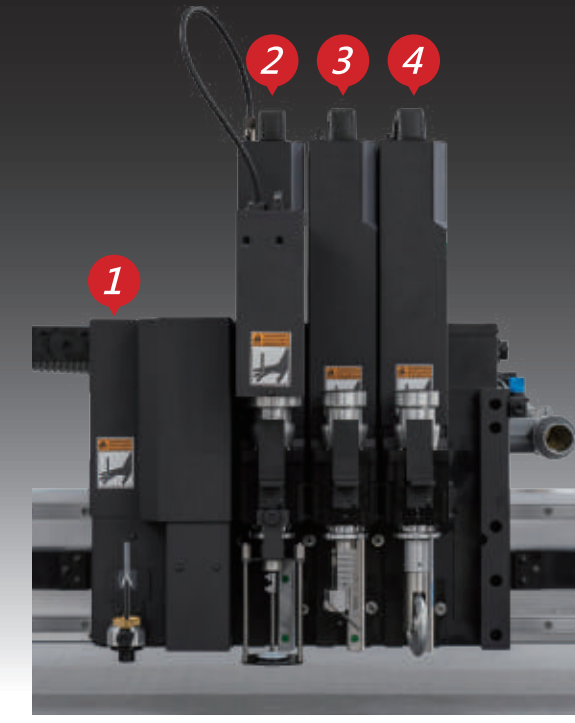


06 最多 同時搭載4種刀具

加工效率・表現變化力提升!!

連續切割不同素材時也不需要更換或調整工具，可流暢地持續切割。

※除標準搭載的筆具裝置，最多可加選3種工具



※④可使用的安裝裝置及工具有限。

標準工具組
Tool Set-Model
從3種「標準工具套組」選擇符合客戶加工事業的工具！
引進後也能視事業成長、擴展用途的情況隨時增購工具。

Set-Model01 IC-Model【CFX-TD1 2513/2531/2550 樣式】

最大限度活用最少的工具
能製作包裝、一般廣告品的入門套組。



※印刷素材時須使用本公司的平台印刷機（另售）

Set-Model02 EC-Model【CFX-TR1VAD2 2513/2531/2550 樣式】

增加電動震動刀及V形切割刀，
可製作各式瓦楞紙板加工的包裝容器、
家具、陳列品的套組。



Set-Model03 LC-Model【CFX-TR1VAD2M 2513/2531/2550 樣式】

增加銑刀裝置（銑床用），
此套組可切割壓克力或鋁複合板等，可製作多數廣告品。



增加銑刀裝置的專業完整套組

使用工具範例 ○：可使用

素材	用途範例	扁平刀	壓線工具	震動刀	V形切割刀	銑刀
厚紙	包裝	○	○			
膠膜	貼紙・標籤・POP	○				
發泡材	廣告板			○		
瓦楞紙板	包裝	○	○	○		
強化瓦楞紙板	陳列品・家具		○	○	○	
夾板・壓克力	看板・文字圖形					○

製作應用範例



銘複合板加工



2種設計軟體

初學者也能操作

標準附送設計軟體



支援Adobe Illustrator・CorelDRAW的外掛式切割軟體 標準配備

結合 FineCut / Coat9 和標記偵測功能，
可修正座標傾斜程度與距離，
並進行高精度切割。
●從Adobe Illustrator或CorelDRAW直接、簡單地切割
●「多重切割功能」可在同處更改壓力等條件再切割
●「自動分切功能」防止不小心過切素材
●ID Cut功能在Print&Cut時自動切割

選配設計軟體

CAMLINK2

將CAD檔轉成最適當的切割檔，
使切割繪圖機的實力發揮到最大極限。

- 讀取CAD檔、切割輸出
- 可針對產業切割專用的切割條件進行詳細設定、製作數據庫
- 追蹤功能、全筆輸出，減少昂貴材料的浪費

CFX 系列專用新功能

01 V形切割功能

1鍵即可調整V形切割的深度、
追加三重切割。
加工後可輕鬆進行後處理。

02 邊緣偵測、背面切割

最大限度活用照相機（選配品）的便利加工流程。

03 交替功能

節省設置素材的時間，可連續加工作業。
（尺寸支援-2531，-2550）

