



室內紡織裝修



運動紡織業

時尚紡織業

帆布廣告

For
TEXTILES &
APPAREL

昇華轉印噴墨印刷機

TS330-1800
TS330-1600

2款可選RIP軟體

「RasterLink7」或「TxLink5 Lite」無論哪個都可選。

■ 極致追求簡單易懂和簡單易用的
商用入門款軟體



■ 主要的規格

項目	TS330-1600	TS330-1800
印刷噴頭	微壓電式噴頭 (2噴頭 錯位排列)	
印刷解析度	300, 600, 900, 1200 dpi	
最大作圖寬度	1,610 mm	1,940 mm
素材	最大素材寬度 1,620 mm	1,950 mm
	最大紙捲重量 45 kg	
捲筒	外徑 最大 φ250 mm	
	紙管內徑 2 / 3 inch	
墨水組合	4 / 6 / 7 / 8 色	
墨水	種類/色 Sb411 (Bl, M, Y, K, Lbl, Lm, Lk, Vi, Or, Fp, Fy)	
	容量 2 L墨包 / 10 kg 墨桶	
噴頭間距	手動3階段 (3.0 / 3.5 / 4.0 mm)	
連接方式	Ethernet 1000BASE-T / (USB2.0 Hi-speed)	
電源規格	單相AC100~120 V / 200~240 V±10 % 50 / 60 Hz±1 Hz	
消耗電力	本機：最大1,440 W 以下 標準800 W	
運作環境	溫度 20 ~ 30 °C	
	濕度 35 ~ 65 %RH (無凝結)	
	精度保證溫度 20 ~ 25 °C	
	粉塵 與一般辦公室相當	
外形尺寸 (W × D × H)	3,170 × 820 × 1,305 mm	3,500 × 820 × 1,305 mm
重量	241 kg	250 kg

重要 TS330-1600 / 1800系列在保固期內非人為損壞可以免費維修。建議加入每年的維修合約即可定期檢查、敬請安心使用此服務。

●型錄上的畫面及印刷樣本的一部份為嵌入成。●本型錄記載之規格、設計、尺寸等資訊因技術改良等原因更動時，恕不預先告知。●本型錄記載之公司名稱、商品名稱為各公司商標或註冊商標。●購入產品時，若有委託設置、操作指導等服務將收取額外費用。●本產品（含軟體）相關諮詢、支援及記載內容僅限國內使用。●本產品（含軟體）為台灣規格，敝公司亦不提供海外地區之保養及技術服務。每台機器的顏色可能產生些微差異，請務必注意。●使用較低解析度或最低pass數印刷時，可能因檔案或數據計算差異而影響畫質。●請注意依所在地區規定，設置印刷機務須進行申請。●為了能長久使用機器，建議使用安心便利的「維修契約」。●本型錄記載的規格為2026年1月的出產品。

Mimaki® <https://taiwan.mimaki.com>

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司

427018 台中市潭子區中山路3段37號
TEL : (04) 2533-0101 FAX : (04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所

104458 台北市中山區濱江街309號6樓之1
TEL : (02) 2516-6896 FAX : (02) 2516-6561

台灣御牧高雄營業所

806614 高雄市前鎮區成功二路4號509室
TEL : (07) 521-0226 FAX : (07) 521-1077

維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101



Give Your Creativity A Glow Up



TS330-1800

TS330-1600

Give Your Creativity A Glow Up

Draft模式擁有73m²/h的高生產性，結合本公司的印刷科技，實現了高畫質，改良了搬送構造和可使用性，是一款能夠始終保持高品質、穩定列印的服裝水性昇華轉印噴墨印表機。

01 實現高生產性/高畫質

實現了Draft模式比傳統機的印刷速度快146%！※1

最高速模式143m²/h Draft模式73m²/h

實現了Draft模式下比傳統機的印刷速度約1.4倍，在卓越的印刷技術中，即便是低Pass的高濃度彩色印刷也能維持無色彩不均的輸出，是一台能吻合印刷業市場印刷品質且維持高生產量的機器。

※1: TS330-1800 (印刷速度73m²/h : 600×600 dpi 2P Bi) 和TS55-1800同等畫質 (印刷速度50m²/h : 600×600 dpi 2P) 的比較

搭載實現高畫質的新噴墨技術

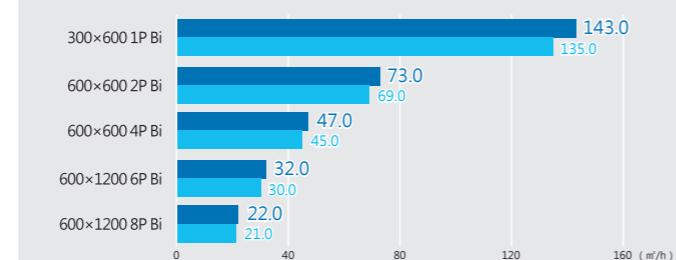
新噴墨技術「Mimaki Weaving Dot Technology」

改善了吐墨控制技術，可以減少顏色不均和條紋刷線，實現高畫質，表現出比以往更穩固的品質和更平滑的畫質。這項新技術實現了如同旗艦機種般的畫質，同時具有高生產性和精美的圖像畫質。

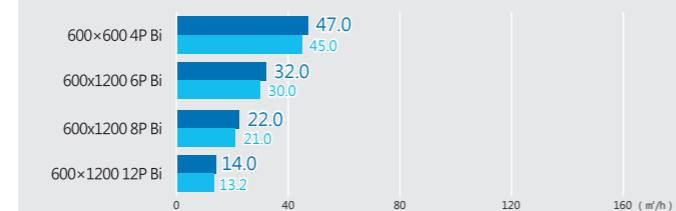
Mimaki Weaving Dot Technology
低PASS時全部濃度均一！
減輕刷線並提高了品質。



4C墨水組合



6/7/8C墨水組合



實現了在營運上能降低生產成本的2款選配品

1 10kg墨水供給裝置

Sb411墨水 (B/M/Y/K)※2新增加了10kg的墨桶，搭載了另外販售的選配品-10kg墨水供給裝置，以實現例如夜間等長時間的連續輸出。

與標準型的2L墨包相比，大幅降低了生產成本和縮短了工作時間。

※2: 僅Lb/Lm/Lk/Vi/Or/Fp/Fy為2L墨包的設定，可與10kg墨桶併用

2 Mini Jumbo捲筒收送料裝置

使用長型尺寸的Mini Jumbo Roll轉印紙※3可以進一步降低生產成本。減少了交換素材的停機時間，從而減少了操作人員的工作負擔。

※3: Mimaki正版素材「Mini Jumbo Roll Mimaki Vision™ Jet-X Mini-162」(Supplied by Neenah Coldenhove)
規格：寬幅1,620mm 億數2,500m 壓量57g/m²



02 穩穩定運作/穩定畫質的Mimaki印刷核心技術

透過更新搬送控制以及新搬送構造來實現穩定運作

1 捲取裝置

捲取裝置的驅動馬達搭載於機器左右兩側，提高了捲取穩定性。可以減少素材的捲繞錯位，也可以放心進行長時間印刷。



2 端面導引

透過將端面導引與素材的邊緣對齊，以防止素材在捲取過程中出現錯位，確保穩定搬送。尺寸變小，便更容易安裝/拆卸到紙管上。

3 後加熱器

後加熱器由高耐久性的材料製成，減輕因轉印紙搬送摩擦而產生的磨損，防止轉印紙輸送不良，實現穩定列印。



承襲了Mimaki支援穩定的圖像品質，追求美觀的印刷核心技術

1 DAS (Dot Adjustment System)

自動調整影響印刷品質的墨點位置和步進量，並根據素材和印刷條件的每次變化進行最佳化

2 波形控制

MIMAKI獨有的、先進的吐墨控制，吐出近乎圓球形的墨滴，將文字、格線、邊緣部分清晰地表現

3 MAPS4 (Mimaki Advanced Pass System4)

根據印刷條件自動選擇最佳圖案，且可以在PASS的邊緣上呈現漸層印刷，以減少刷線或顏色不均

4 可變墨點控制

三種不同墨滴尺寸，包含最小4pl，實現了減少粒狀感、光滑、高品質印刷

5 NCU/NRS

感測器自動偵測噴嘴狀態並對其進行清洗。如果仍然缺嘴，則使用另一個噴嘴進行印刷，不會降低作業速度

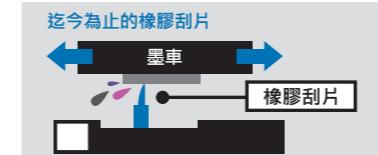
03 使用性的改善

增加了日常維護保養和遠端操作的新功能，提高了操作便利性。

改善保養維護程序、減少停機時間、新的清潔構造&具有高輸送性能的V形切割功能

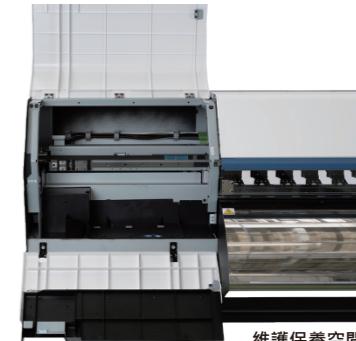
1 採用刮片布～提升噴嘴面的黏著物去除率

與傳統的橡膠刮片相比，該構造吸收了噴嘴表面的墨水，減少了噴頭的墨水飛濺。噴頭和Cap的維護也變得容易，保養頻率減少。



2 易於使用的維護保養空間

更大的噴頭維護保養空間便於日常保養維護，使機器處於最佳狀態。



3 自動裁切素材「V形切割功能」

V形切割功能是在捲取紙管之前對素材進行V字形切割的功能。切割方法有傳統的切割方式和V形切割2種，能在介面上進行選擇。

藉由V形切割功能可以準確將素材中心固定於紙管上，減少人為失誤。此外，使用素材的端材可以使一點固定以節約素材使用。



Mimaki Cloud Technology PICT

Mimaki Cloud Technology **PICT**

印刷機的操作狀況或墨水的使用量上，就算離開現場也能掌握。

印刷中也能進行其他作業，支援有計畫性的業務。此外，維護期間的計畫或墨水補充的準備也能夠事前計畫。



MRA (Mimaki Remote Access)

遠端操作機器

MRA
(Mimaki Remote Access)

使用智慧型手機或搭載Windows的PC電腦時，墨水種類、加熱溫度、警報通知等都能一覽表顯示，在使用上和機器實際的面板操作是同樣的直覺感受，機器也能進行遠端操控。



04 有實績見證的高品質昇華墨水「Sb411」

1 能兼容螢光色彩和豐富的墨水色彩

以顏色奪目的螢光色為首，其中的高鮮豔色彩度，也能應對醒目的帆布廣告或高設計感的時尚紗織印刷，我們備有相當豐富的色彩和墨水組合



2 紫羅蘭色・橙色墨水的新陣容

能夠再現具高級感的紫羅蘭色、鮮豔且色彩分明的橙色調。

服飾業或制服設計的成品能表現的更加鮮明。



3 色彩濃度更高一階的螢光粉和螢光黃

和傳統的螢光粉相比，其反射濃度更高，比至今為止的色彩表現，展現出更優秀的鮮豔顏色度。最適合用於容易出現色彩斷層的運動服飾或旗幟的製作。

