

能夠長時間地運作 穩定生產方案

利於提高生產性的

支援系統



集結各種技術 可實現高畫質印刷



標準配備了兼顧易於操作和高性能的新開發RIP軟體

難得的高效能軟體,若不能運用自如就沒有意義了。

新版RasterLink在使用上更直覺便利!

支援網頁更新功能

支援 RasterLinkPro5 中備受好評的網頁更新功能。 能透過網路輕鬆地執行程式更新與校色檔下載。

■主要規格

項目		UJV55-320		
噴頭		微電壓式噴頭(4噴頭交錯排列)		
解析度		300dpi \ 600dpi \ 900dpi \ 1,200dpi		
噴頭高度		4 階段手動調整(從平台面算起1.7、1.9、2.6、3.3mm)		
墨水	種類	LUS-120		
	顏色	4 色墨水組合(C, M, Y, K) / 7 色墨水組合(C, M, Y, K, Lc, Lm, W)※		
	容量	1L 墨瓶(墨槽最大容量為 3L)		
最大印刷寬度		3,200mm(1200x1200dpi 模式時為 2,700mm)		
最大素材寬度		3,250mm 雙捲筒印刷時(使用捲筒支架時):1,524mm × 2 捲		
最小素材寬度		210mm(雙捲筒印刷時:210mm×2捲)		
素材厚度		1.0mm 以下		
素材外圍直徑		大捲筒:Φ250mm以下		
素材重量		大捲筒:100kg 以下 捲筒支架:18kg 以下		
外形尺寸 (W×D×H)		5,410mm × 995mm × 1,440mm(不含墨水供給裝置)		
機台重量		910kg(包含墨水供給裝置)		
電源規格		AC200~240 ± 10%、50/60Hz ± 1Hz、18A 以下		
耗電量		4.3kW以下		
設置環境	使用環境溫度	20 ~ 30°C		
	相對溼度	35~65%Rh(無凝結)		
連接方式		Ethernet 1000BASE-T / USB2.0		

※購機時可選擇。

■ 選配品

品名	顏色	產品編號	備註
UV 固化墨水	青	LUS120-C-BA	
LUS-120	洋紅	LUS120-M-BA	
	黃	LUS120-Y-BA	
	黑	LUS120-K-BA	1L 瓶裝
	淡青	LUS120-LC-BA	
	淡洋紅	LUS120-LM-BA	
	白	LUS120-W-BA	

UJV55-320 在保固期内非人為損壞可免費維修, 重要 UJV55-320 在保固期内非人為損壞的光質無疑。 建議加入每年的維修合約,即可附定期檢查,敬請安心使用此服務。

●型錄上的畫面以及印刷樣本的一部份是嵌入合成。 ●本型錄紀載的規則、設計、尺寸等因技術改良等原因而更動時,不預先告知。●本型錄記載的公司名稱、商品名稱為各公司 ●基本工造量的次化的物体中,每的定数人已被。◆中主教机器的效应。 的商標或註冊商標。◆購入產品時,若有委託設置。操作指導等需求會收取額外的費用。◆本產品(含軟體)相關的諮詢以及支援、記載內容只限定國内。◆本產品(含軟體)為 台灣規格,載公司不在國外進行保養和技術服務。◆由於噴墨印刷機以非常高精細的墨點大小進行印刷,更換噴頭後顏色可能會有些微的變化。另外,使用複數機台時,每台機器 的顏色可能會有些微的差異,還請注意。◆本型錄記載的價格及規格為 2016 年 2 月的出產品。◆為了機台能夠永續使用,建議簽訂安心便利的「維修合約」。

//IMCIKI[®] 台灣御牧股份有限公司

週一至週五 上午 09:00~12:00 下午 13:00~18:00 國定假日休息

台灣御牧台中總公司 42756 台中市潭子區中山路 3 段 37 號 TEL:(04) 2533-0101 FAX:(04) 2533-0093

台灣御牧台北營業所 10472 台北市中山區濱江街 309 號 6 樓之 1 TEL: (02) 2516-6896 FAX: (02) 2516-6561 台灣御牧高雄營業所 80347高雄市鹽埕區中正 4 路 274 號 1 樓之 811 TEL: (07) 521-0226 FAX: (07) 521-1077

《 維修、技術諮詢客服中心 0800-530-101

SIGN **GRAPHICS**











擴大事業範圍的 3.2m 寬 UV 噴墨印刷機



提供高附加價值印刷的白色墨水

印刷於透明素材時,在彩墨底下多印上一層白墨,即可展現出更鮮豔的色彩 更進一步地將白墨作為單色來使用的話,可做出別緻且高設計感的裝飾效果, 擴大設計的應用範圍

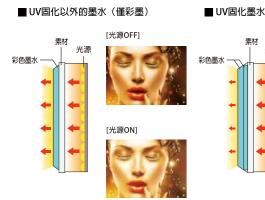


■ UJV55-320所印的UV固化墨水 3層

無論白天或夜晚皆絢麗的燈箱看板

UJV55-320 透過 UV 固化墨水與白色墨水,可製作出不論是白天或夜晚皆具絢麗感的燈箱看板 燈箱看板從内側打燈時,光的透射量變多的話,根據内部光源的 ON/OFF 狀態,有可能無法產生出預期的效果 UJV55-320 搭配墨膜較厚且遮光性高的 UV 固化墨水與白色墨水,無關乎內側燈照的 ON/OFF,亦能呈現出預期中的顏色。

<燈箱片的剖面圖>



内部光源ON時,光的透射量會變多,整

色過重,因此整體顏色較暗淡。

内部光源OFF時,由於重疊彩墨導致顏

無論内部光源ON/OFF,皆有美麗的顯

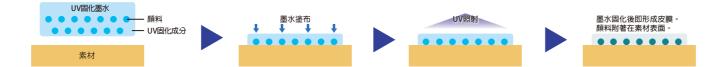
無需乾燥時間的 UV 固化墨水

Productivity

Stable operation

lmaging technique

UV 固化墨水在照射 UV 光(紫外線)後即會瞬間硬化,因此不需印刷後的乾燥工程 由於印刷後能夠立刻實施後加工,可縮短製作時間並提高生產性,故可對應短交期的印刷作業



雙捲筒印刷—擁有 2 倍的生產性

活用 3.2m 的印刷寬度, 搭載可同時印刷 2 捲素材的雙 捲筒印刷功能,每捲最寬可達 1,524mm

寬度和圖檔不同的檔案也能夠同時印刷,不僅可縮短交 期,也能減輕操作人員的負擔及作業時間

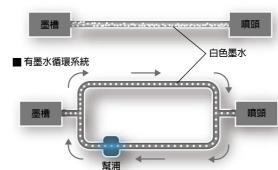


白墨循環系統 MCT—確保白墨穩定進行印刷

透過循環白墨可有效抑制墨水沉澱的白墨循環系統(MCT※)。 能夠藉此防範未然,讓印刷機從運作一開始即能有穩定的印刷品質 另外,由於避免墨水沉澱因此也能減少清潔噴頭的次數,亦有助於減少廢墨的產生,對 環境面和經濟面來說都是更友善的運用

**** MCT: Mimaki Circulation Technology** MCT 僅在白色墨水中運作。

■ 無墨水循環系統(墨水沈殿)



MAPS4—減少刷線系統

Mimaki 獨家減少刷線的 MAPS3 系統,更進一步進化成 MAPS4※。 將印刷時易產生刷線區域的墨點間距變寬,並在空隙處重疊印刷,以 減少刷線的產生。

**** MAPS4: Mimaki Advanced Pass System 4**



可變墨點一展現出豐富鮮艷的色調

配合印刷模式,調整 3 種不同的墨點大小。可降低顆粒感,進而印刷出色調豐富的成品

可邊印刷邊確認成品的 LED 燈

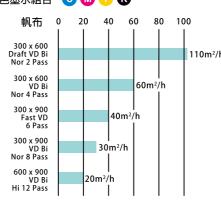
UJV55-320 搭載確認成品用的 LED 燈,能夠在印刷中確認燈箱片的印刷效果。由於可在印刷中確認印刷品質,即使產生畫質不佳的情況時也能立刻發現,有 效減少素材的損失。

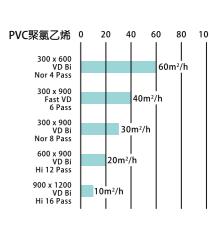
另外,能夠同時進行印刷作業及確認作業,可有效率地支援生產。

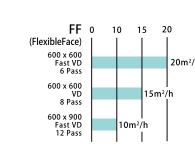


高速印刷

帆布用的高速模式可達 60m²/h 的印刷速度。能夠透過多種校色檔,針對素材種類和解析度進行最合適的印刷作業。





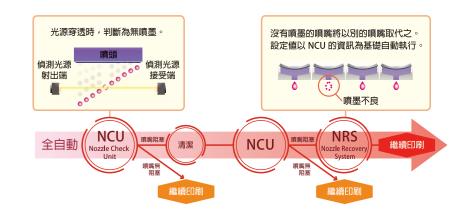


※此表是在 3.2m 寬素材上的 印刷速度。

NCU、NRS—連續印刷支援功能

搭載 Mimaki 獨家的噴嘴自動檢查裝置『NCU』,偵測到噴嘴 阻塞時會自動實行清潔以消除噴嘴阻塞。

若清潔功能無法改善噴頭阻塞的狀況時,使用噴嘴補償系統 能切換成以其他噴嘴繼續印刷。無需等待技術服務人員修理 即可重新開始印刷作業,進而維持生產性



MFD1一減少顏色不均及色調跳階

隨機器所附的 RasterLink6 上搭載有 MFD1%。

能夠有效減少圖像檔案轉換成印刷檔案時所產生的雜訊。

藉由減少雜訊,可改善顏色不均和色調跳階的情況,進而得到細緻的印刷

***MFD1: Mimaki Fine Diffusion 1**

■ MFD1:無



波形控制技術一實現高畫質













藉著 Mimaki 獨家的波形控制技術,能

夠噴出近似正圓形的墨滴,並正確地落 墨於素材上。由於落墨準確度提高,邊 緣、文字和格線部分都能清晰地表現出