

## ヒータ ご使用時の注意事項

※ヒータの使用法、設定についてはTx400-1800B取扱説明書  
「1章 通常設定」「2章 メインヒータのオン/オフを切替える」を参照ください。  
ヒータは下記条件を参考にご使用ください。

- ① ヒータによるメディア表面温度: 約110°C以下 (綿ブロードの場合) } インク: RC210  
90~100°C±10°C(シルクの場合) }  
約100°C±10°C(ポリエステル布の場合) } インク: Sb210
- ② ヒータ~メディア間距離: 220~300mm

ヒータ脚と巻取り板金が接触したヒータ位置が、約220mmになる。



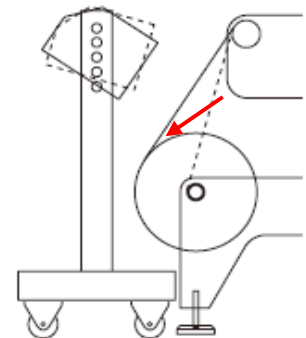
ヒータ脚と巻取り板金を接触させた位置が約220mm。

- ③ メディア面と平行になるようにヒータの角度を調整。  
※調整方法は取扱説明書「2章 メインヒータの角度を調整する」を参照ください。
- ④ ヒータ出力の設定。  
ヒータ出力を100%にする。  
※メディア及び前処理材によっては温度が高すぎると変色する場合があります。  
変色が発生した時はヒータ出力を下げる、または距離を広げて使用してください

印字率の高いデータをプリントする。  
印字率の高いデータをプリントした場合、インクが乾燥せず裏移りすることがあります。  
裏移りが発生したら、乾燥時間の設定を行ってください。  
設定方法は、取扱説明書「3章 乾燥時間の設定をする」を参照ください。

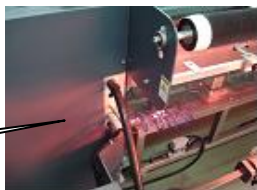
### 裏移りの確認をする場合

- ・プリント中に右記矢印箇所(紙(コピー用紙等)を挟みこみ、紙にインクが付着しているかで裏移り(乾燥性)の確認を行ってください。
- ・紙にインクが付着する場合は裏移りしている可能性があります。  
この場合、上記乾燥条件を満足していない恐れがありますので、ご使用のヒータ条件を再度確認してください。  
または、乾燥時間の設定を行ってください。



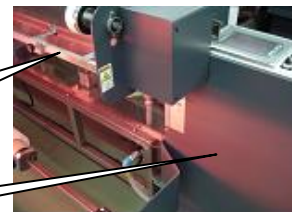
ヒータ使用時にヒータが照射されている周りの板金が熱くなります。  
特に下記の箇所は発熱するので注意してください。  
ヒータ使用後は触らないように注意してください。

正面カバー左



布端ガイドステー

正面カバー右



## Precaution when You Use Heater

\* For the using method and the setting of the heater, refer to the “Chapter 1 Normal setting” and the “Chapter 2 Switch ON/OFF of the main heater” of the Tx400-1800B User’s Manual.  
Use the heater by referring to the conditions below:

- 1) Surface temperature of media during print
  - : Les than 110 degrees Celsius (for cotton broadcloth)
  - : 90 yo 100 degrees ± 10 degrees Celsius (for silk)
  - : About 100 ± 10 degrees Celsius (for polyester textile)
- 2) Distance between heater and media: 220~300mm

} Ink: RC210  
Ink: Sb210



The heater position where the heater leg touches the take-up sheet metal is about 220mm.



The position where the heater leg touches the take-up sheet metal is about 220mm.

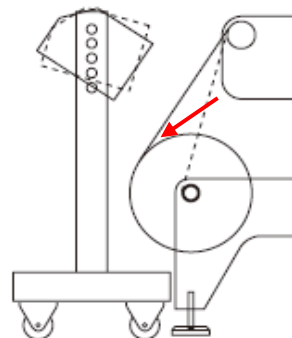
- 3) Adjust the angle of heater so that it is parallel to media surface.  
\* For the adjusting method, refer to the “Chapter 2 Adjust the angle of the main heater” of the User’s Manual.
- 4) Setting of heater power  
Set the heater power to 100%.  
\* Depending on the media or the pre-treatment agent, it may change color due to high temperature.  
If it changed color, decrease the heater power, or, widen the distance.



When you print a dark printed data  
When you print a dark printed data, ink may not dry enough and it may cause color penetration to the back.  
If color penetration to the back occurs, set the drying time.  
For the setting method, refer to the “Chapter 3 Setting Drying Time” of the User’s Manual.

### In case you check color penetration to the back

- Please check whether color penetration to the back occurs or not (the drying characteristics) by checking whether ink is attached on paper by inserting paper (such as copy paper) in the arrow in the right picture during print.
- In case ink is attached to the paper, color penetration to the back may occur. In this case, it may not meet the above drying condition, so please recheck heater condition you are using.  
Or, set the drying time.



When using the heater, the sheet metal around the part on which heat has been irradiated becomes hot.  
Especially, the part below generates heat. Be careful about it.  
Do not touch the part after using the heater.

Left front cover



Fabric end stay

Right Front cover

